|  |
| --- |
|  |
| Приказ Минобрнауки России от 21.04.2014 N 359 (ред. от 01.09.2022) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением" (Зарегистрировано в Минюсте России 26.06.2014 N 32858) |
| Документ предоставлен [**КонсультантПлюс  www.consultant.ru**](https://www.consultant.ru)  Дата сохранения: 16.12.2022 |

Зарегистрировано в Минюсте России 26 июня 2014 г. N 32858

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

от 21 апреля 2014 г. N 359

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО СТАНДАРТА

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Список изменяющих документов  (в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC00EDA50F61CFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087C8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247,  Приказов Минпросвещения России от 13.07.2021 [N 450](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC003D453F01BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DE8FCDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L),  от 01.09.2022 [N 796](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788C8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L)) |  |

В соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 23, ст. 2923; N 33, ст. 4386; N 37, ст. 4702; 2014, N 2, ст. 126; N 6, ст. 582), [пунктом 17](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC102DB55F011FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D78BC8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 5 августа 2013 г. N 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 33, ст. 4377), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный [стандарт](#P37) среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением.

2. Признать утратившим силу [приказ](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AECA0DDD52F312A77E3E1459569C0CE3E78C1FFEF62B48D68DD4B07600X705L) Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 ноября 2009 г. N 656 "Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 150412 Обработка металлов давлением" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 декабря 2009 г., регистрационный N 15649).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2014 года.

Министр

Д.В.ЛИВАНОВ

Приложение

Утвержден

приказом Министерства образования

и науки Российской Федерации

от 21 апреля 2014 г. N 359

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Список изменяющих документов  (в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC00EDA50F61CFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087C8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247,  Приказов Минпросвещения России от 13.07.2021 [N 450](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC003D453F01BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DE8FCDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L),  от 01.09.2022 [N 796](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788C8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L)) |  |

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки специалистов среднего звена по данной специальности, на территории Российской Федерации (далее - образовательная организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки специалистов среднего звена.

При реализации программы подготовки специалистов среднего звена образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

1.3. Образовательная деятельность при освоении образовательной программы или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

(п. 1.3 введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC003D453F01BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DE8FC2B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 13.07.2021 N 450)

1.4. Воспитание обучающихся при освоении ими образовательной программы осуществляется на основе включаемых в образовательную программу рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы, разрабатываемых и утверждаемых с учетом включенных в примерную основную образовательную программу примерной рабочей программы воспитания и примерного календарного плана воспитательной работы.

(п. 1.4 введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC003D453F01BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DE8ECAB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 13.07.2021 N 450)

II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

2.1. В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ - программа подготовки специалистов среднего звена;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

III. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

3.1. Получение СПО по ППССЗ допускается только в образовательной организации.

3.2. Сроки получения СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации базовой подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения [<1>](#P84) |
| среднее общее образование | Техник | 2 года 10 месяцев |
| основное общее образование | 3 года 10 месяцев [<2>](#P85) |

--------------------------------

<1> Независимо от применяемых образовательных технологий.

<2> Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.

3.3. Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышают на один год срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки.

Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 2.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации углубленной подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения [<3>](#P102) |
| среднее общее образование | Специалист по обработке металлов давлением | 3 года 10 месяцев |
| основное общее образование | 4 года 10 месяцев [<4>](#P103) |

--------------------------------

<3> Независимо от применяемых образовательных технологий.

<4> Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой и углубленной подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC00EDA50F61CFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087C9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247)

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 10 месяцев.

3.4. Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет", а также объем такой образовательной программы могут быть уменьшены с учетом соответствующей ПООП, но не более чем на 40 процентов от срока получения образования и объема образовательной программы, установленных ФГОС СПО <5>, за исключением срока получения образования и объема образовательной программы, отведенных на получение среднего общего образования в пределах образовательной программы.

(п. 3.4 введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788C9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

--------------------------------

<5> [Пункт 11](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC70BDD5AF219FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D78CCAB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Положения о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет", утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 г. N 387 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, N 12, ст. 1871).

(сноска введена [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788CFB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ

ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения.

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологический процесс обработки металлов давлением;

технологическое оборудование и инструменты;

исходные материалы для обработки металлов давлением;

технологическая документация;

первичные трудовые коллективы.

4.3. Техник готовится к следующим видам деятельности:

4.3.1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

4.3.2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

4.3.3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

4.3.4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

4.3.5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

4.3.6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#P565) к настоящему ФГОС СПО).

4.4. Специалист по обработке металлов давлением готовится к следующим видам деятельности:

4.4.1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

4.4.2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

4.4.3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

4.4.4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

4.4.5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

4.4.6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#P565) к настоящему ФГОС СПО).

V. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

5.1. Техник должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

(п. 5.1 в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788C2B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

5.2. Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

5.2.2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

5.2.3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортимента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

5.2.4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

5.2.5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

5.2.6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

5.3. Специалист по обработке металлов давлением должен обладать следующими ОК:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

(п. 5.3 в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D787C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

5.4. Специалист по обработке металлов давлением должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.4.1. Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.

ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.

ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.

ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.

ПК 1.4. Планировать, организовывать и контролировать работу коллектива исполнителей, обслуживающих технологическое оборудование на участке.

ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.

ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.

ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.

ПК 1.8. Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.

5.4.2. Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.

ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.

ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.

ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.

ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.

ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.

ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.

5.4.3. Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.

ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.

ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.

ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.

ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.

ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.

ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.

ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.

ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.

ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.

5.4.4. Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.

ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.

ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическими процессами.

ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.

ПК 4.4. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.

5.4.5. Обеспечение экологической и промышленной безопасности.

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Инструктировать подчиненных, обслуживающих технологическое оборудование, о правилах его эксплуатации, правилах и нормах охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты.

ПК 5.3. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.4. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.5. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.6. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

5.4.6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

VI. ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

6.1. ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общего гуманитарного и социально-экономического;

математического и общего естественнонаучного;

профессионального;

и разделов:

учебная практика;

производственная практика (по профилю специальности);

производственная практика (преддипломная);

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам должна составлять около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практики (по профилю специальности).

6.3. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебных циклов ППССЗ базовой подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура"; углубленной подготовки - "Основы философии", "История", "Психология общения", "Иностранный язык", "Физическая культура".

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ как базовой, так и углубленной подготовки должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

Обязательная часть математического и общего естественнонаучного учебного цикла ППССЗ базовой подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "ЕН.01 Математика", "ЕН.02 Информатика".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FCAB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Обязательная часть математического и общего естественнонаучного учебного цикла ППССЗ углубленной подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "ЕН.01 Математика", "ЕН.02 Информатика", "ЕН.03 Информационные системы в профессиональной деятельности".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FC8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Обязательная часть общепрофессионального учебного цикла базовой подготовки образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "ОП.01. Инженерная графика", "ОП.02. Техническая механика", "ОП.03. Электротехника и электроника", "ОП.04. Материаловедение", "ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация", "ОП.06. Теплотехника", "ОП.07. Основы металлургического производства", "ОП.08. Химические и физико-химические методы анализа", "ОП.09. Правовое обеспечение профессиональной деятельности", "ОП.10. Основы экономики организации", "ОП.11. Менеджмент", "ОП.12. Безопасность жизнедеятельности".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FC9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Обязательная часть общепрофессионального учебного цикла углубленной подготовки образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "ОП.01. Инженерная графика", "ОП.02. Техническая механика", "ОП.03. Электротехника и электроника", "ОП.04. Материаловедение", "ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация", "ОП.06. Теплотехника", "ОП.07. Основы металлургического производства", "ОП.08. Химические и физико-химические методы анализа", "ОП.09. Правовое обеспечение профессиональной деятельности", "ОП.10. Основы экономики организации", "ОП.11. Менеджмент", "ОП.12. Основы исследовательской деятельности", "ОП.13. Безопасность жизнедеятельности".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FCEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Обязательная часть профессионального учебного цикла базовой подготовки образовательной программы должна предусматривать изучение следующих профессиональных модулей и междисциплинарных курсов: "ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением", "МДК.01.01. Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки", "МДК.01.02. Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением", "ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой", "МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением" "МДК.02.02. Электрооборудование цехов обработки металлов давлением", "ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением", "МДК.03.01. Теория обработки металлов давлением", "МДК.03.02. Технологические процессы обработки металлов давлением", "МДК.03.03. Термическая обработка металлов и сплавов", "ПМ.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции", "МДК.04.01. Автоматизация технологических процессов", "МДК.04.02. Информационные технологии в профессиональной деятельности", "МДК.04.03. Метрологическое обеспечение", "ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности", "МДК.05.01. Экология металлургического производства", "МДК.05.02. Промышленная безопасность и охрана труда", "ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FCFB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Обязательная часть профессионального учебного цикла углубленной подготовки образовательной программы должна предусматривать изучение следующих профессиональных модулей и междисциплинарных курсов: "ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением", "МДК.01.01. Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки", "МДК.01.02. Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением", "МДК.01.03. Управление персоналом", "ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой", "МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением" "МДК.02.02. Электрооборудование цехов обработки металлов давлением", "ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением", "МДК.03.01. Теория обработки металлов давлением", "МДК.03.02. Технологические процессы обработки металлов давлением", "МДК.03.03. Совершенствование технологических процессов обработки металлов давлением", "МДК.03.04. Термическая обработка металлов и сплавов", "ПМ.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции", "МДК.04.01. Автоматизация технологических процессов", "МДК.04.02. Информационные технологии в профессиональной деятельности", "МДК.04.03. Метрологическое обеспечение", "МДК.04.04. Управление качеством", "ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности", "МДК.05.01. Экология металлургического производства", "МДК.05.02. Промышленная безопасность и охрана труда", "ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих".

(абзац введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FCCB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

6.4. Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Таблица 3

Структура программы подготовки специалистов среднего звена

базовой подготовки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.) | В том числе часов обязательных учебных занятий |
| учебные циклы | | 3348 | 2232 |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально-экономический | 672 | 448 |
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный | 192 | 128 |
| П.00 | Профессиональный, в том числе: | 2484 | 1656 |
| ОП.00 | общепрофессиональные дисциплины | 630 | 420 |
| ПМ.00 | профессиональные модули | 1854 | 1236 |
| и разделы | |  |  |
|  | вариативная часть | 1404 | 936 |
|  | итого по обязательной части ППССЗ | 4752 | 3168 |
| УП.00 | учебная и производственная практики | 21 нед. | 756 |
| ПП.00 |
| ПДП.00 | производственная практика (преддипломная) | 4 нед. | 144 |
| ПА.00 | промежуточная аттестация | 5 нед. | 180 |
| ГИА.00 | государственная итоговая аттестация | 6 нед. | 216 |
| Общий объем образовательной программы: | |  |  |
|  | на базе среднего общего образования | 124 нед. | 4464 |
|  | на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования | 165 нед. | 5940 |

Таблица 4

Структура программы подготовки специалистов среднего звена

углубленной подготовки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.) | В том числе часов обязательных учебных занятий |
| учебные циклы | | 4590 | 3060 |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально-экономический | 942 | 628 |
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный | 414 | 276 |
| П.00 | Профессиональный, в том числе: | 3234 | 2156 |
| ОП.00 | общепрофессиональные дисциплины | 678 | 452 |
| ПМ.00 | профессиональные модули | 2556 | 1704 |
| и разделы | |  |  |
|  | вариативная часть | 1944 | 1296 |
|  | итого по обязательной части ППССЗ | 6534 | 4356 |
| УП.00 | учебная и производственная практики | 27 нед. | 972 |
| ПП.00 |
| ПДП.00 | производственная практика (преддипломная) | 4 нед. | 144 |
| ПА.00 | промежуточная аттестация | 7 нед. | 252 |
| ГИА.00 | государственная итоговая аттестация | 6 нед. | 216 |
| Общий объем образовательной программы: | |  |  |
|  | на базе среднего общего образования | 165 нед. | 5940 |
|  | на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования | 206 нед. | 7416 |

(п. 6.4 в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D68FCDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

VII. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

7.1. Образовательная организация самостоятельно разрабатывает и утверждает ППССЗ в соответствии с настоящим ФГОС СПО и с учетом соответствующей примерной ППССЗ.

Перед началом разработки ППССЗ образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемой квалификации, определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППССЗ образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППССЗ, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, на практики, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC00EDA50F61CFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087CEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247)

имеет право определять для освоения обучающимися в рамках профессионального модуля профессию рабочего, должность служащего (одну или несколько) согласно [приложению](#P565) к настоящему ФГОС СПО;

обязана ежегодно обновлять ППССЗ с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечить обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана сформировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать в целях реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

7.2. При реализации ППССЗ обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC709DF57F21FFA74364D55549B03BCE2990EA6FA2C50C98EC8AC740275X20FL) от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" <6>.

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788CDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

--------------------------------

[<6>](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788CDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, ст. 566.

7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебных нагрузок.

7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.

7.5.1. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год в заочной форме обучения составляет 160 академических часов.

(п. 7.5.1 введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC00EDA50F61CFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087CFB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247)

7.6. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8 - 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

7.7. Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

7.8. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

7.9. Образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

7.10. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ. В этом случае ППССЗ, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

|  |  |
| --- | --- |
| теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) | 39 нед. |
| промежуточная аттестация | 2 нед. |
| каникулы | 11 нед. |

7.11. Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

7.12. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы <7>.

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788CDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

--------------------------------

[<7>](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D788CDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) [Пункт 1 статьи 13](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708DE57F21BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF42456DCDB9BF6230F762B305241A6F480DFX50FL) Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; N 30, ст. 3613; 2000, N 33, ст. 3348; N 46, ст. 4537; 2001, N 7, ст. 620, ст. 621; N 30, ст. 3061; 2002, N 7, ст. 631; N 21, ст. 1919; N 26, ст. 2521; N 30, ст. 3029, ст. 3030, ст. 3033; 2003, N 1, ст. 1; N 8, ст. 709; N 27, ст. 2700; N 46, ст. 4437; 2004, N 8, ст. 600; N 17, ст. 1587; N 18, ст. 1687; N 25, ст. 2484; N 27, ст. 2711; N 35, ст. 3607; N 49, ст. 4848; 2005, N 10, ст. 763; N 14, ст. 1212; N 27, ст. 2716; N 29, ст. 2907; N 30, ст. 3110, ст. 3111; N 40, ст. 3987; N 43, ст. 4349; N 49, ст. 5127; 2006, N 1, ст. 10, ст. 22; N 11, ст. 1148; N 19, ст. 2062; N 28, ст. 2974, N 29, ст. 3121, ст. 3122, ст. 3123; N 41, ст. 4206; N 44, ст. 4534; N 50, ст. 5281; 2007, N 2, ст. 362; N 16, ст. 1830; N 31, ст. 4011; N 45, ст. 5418; N 49, ст. 6070, ст. 6074; N 50, ст. 6241; 2008, N 30, ст. 3616; N 49, ст. 5746; N 52, ст. 6235; 2009, N 7, ст. 769; N 18, ст. 2149; N 23, ст. 2765; N 26, ст. 3124; N 48, ст. 5735, ст. 5736; N 51, ст. 6149; N 52, ст. 6404; 2010, N 11, ст. 1167, ст. 1176, ст. 1177; N 31, ст. 4192; N 49, ст. 6415; 2011, N 1, ст. 16; N 27, ст. 3878; N 30, ст. 4589; N 48, ст. 6730; N 49, ст. 7021, ст. 7053, ст. 7054; N 50, ст. 7366; 2012, N 50, ст. 6954; N 53, ст. 7613; 2013, N 9, ст. 870; N 19, ст. 2329; ст. 2331; N 23, ст. 2869; N 27, ст. 3462, ст. 3477; N 48, ст. 6165).

7.13. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

7.14. Реализация ППССЗ должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

7.15. ППССЗ должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППССЗ должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 3 наименований российских журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

7.16. Требование к финансовым условиям реализации образовательной программы:

финансовое обеспечение реализации образовательной программы должно осуществляться в объеме не ниже определенного в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации <8> и Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC709DF57F21FFA74364D55549B03BCE2990EA6FA2C50C98EC8AC740275X20FL) от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" <9>.

(п. 7.16 в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D58DCCB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

--------------------------------

<8> Бюджетный [кодекс](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC709DD5BF911FA74364D55549B03BCE2990EA6FA2C50C98EC8AC740275X20FL) Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 31, ст. 3823; 2022, N 29, ст. 5305).

<9> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2022, N 29, ст. 5262.

7.17. Образовательная организация, реализующая ППССЗ, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально-экономических дисциплин;

математики;

информатики и информационных технологий;

инженерной графики;

технической механики;

теплотехники;

технологии производства;

оборудования цехов обработки металлов давлением;

метрологии, стандартизации и сертификации;

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;

технологических процессов обработки металлов давлением;

безопасности жизнедеятельности;

информационных технологий для курсового и дипломного проектирования.

Лаборатории:

электротехники и электроники;

вычислительной техники;

экологии металлургического производства;

промышленной безопасности и охраны труда;

материаловедения;

автоматизации производства;

обработки металлов давлением;

термической обработки металлов и сплавов;

электрооборудования цехов обработки металлов давлением.

Мастерские:

слесарно-механические.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

абзацы тридцать первый - тридцать второй утратили силу. - [Приказ](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC003D453F01BFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DE8ECBB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 13.07.2021 N 450.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Реализация ППССЗ должна обеспечивать:

выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

При использовании электронных изданий образовательная организация должна обеспечить каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7.18. Реализация ППССЗ осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППССЗ образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППССЗ образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

VIII. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

8.1. Оценка качества освоения ППССЗ должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

8.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

8.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

8.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

8.5. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам <10>.

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D58CC9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

--------------------------------

[<10>](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D58CC9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) [Часть 6 статьи 59](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC709DF57F21FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DF8FC9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, ст. 566).

8.6. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

(п. 8.6 в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC708D455F310FA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D58CCEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Приложение

к ФГОС СПО по специальности 22.02.05

Обработка металлов давлением

ПЕРЕЧЕНЬ

ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ

К ОСВОЕНИЮ В РАМКАХ ППССЗ

|  |  |
| --- | --- |
| Код по Общероссийскому [классификатору](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D78ECAB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) | Наименование профессий рабочих, должностей служащих |
| 1 | 2 |
| [10038](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D68FCFB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Автоматчик холодновысадочных автоматов |
| [11326](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087CBB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик калибровочного стана |
| [11337](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087CDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик по сборке и перевалке клетей |
| [11340](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D087C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик профилегибочного агрегата |
| [11344](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086CBB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик стана горячего проката труб |
| [11345](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086C8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик стана горячей прокатки |
| [11347](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086C9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик стана печной сварки труб |
| [11349](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086CEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик стана холодного проката труб |
| [11350](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086CFB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик стана холодной прокатки |
| [11357](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56D086C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Вальцовщик холодного металла |
| [11486](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DF89C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Волочильщик проволоки |
| [11487](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D56DF88CAB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Волочильщик цветных металлов |
| [12349](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D57D48DC2B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Изготовитель лент и металлосетки |
| [14035](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D687CCB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Машинист по навивке канатов |
| [14921](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D18CCCB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Наладчик кузнечно-прессового оборудования |
| [15002](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54D188C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Наладчик холодноштамповочного оборудования |
| [15477](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54DE8ECEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования |
| [15655](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D54DE86C2B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор-кузнец на автоматических и полуавтоматических линиях |
| [15669](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D78FCDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор линии по обработке цветных металлов |
| [15880](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D68EC8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор поста управления |
| [15888](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D68ECCB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор поста управления стана горячего проката труб |
| [15890](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D68ECDB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор поста управления стана горячей прокатки |
| [15892](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D68EC2B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор поста управления стана холодной прокатки |
| [15940](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D68BC8B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Оператор профилегибочного агрегата |
| [17054](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55D188CEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Прессовщик на гидропрессах |
| [17369](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D55DF8CC9B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Прокатчик горячего металла |
| [19242](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D52DF8FCEB922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Трубопрокатчик |
| [19700](consultantplus://offline/ref=36CF8421D58CE7B313C395CA838C14AEC209D95AF81FFA74364D55549B03BCE28B0EFEF62D53D787C3B922533378235245A6F782C35FD8FFXB05L) | Штамповщик |